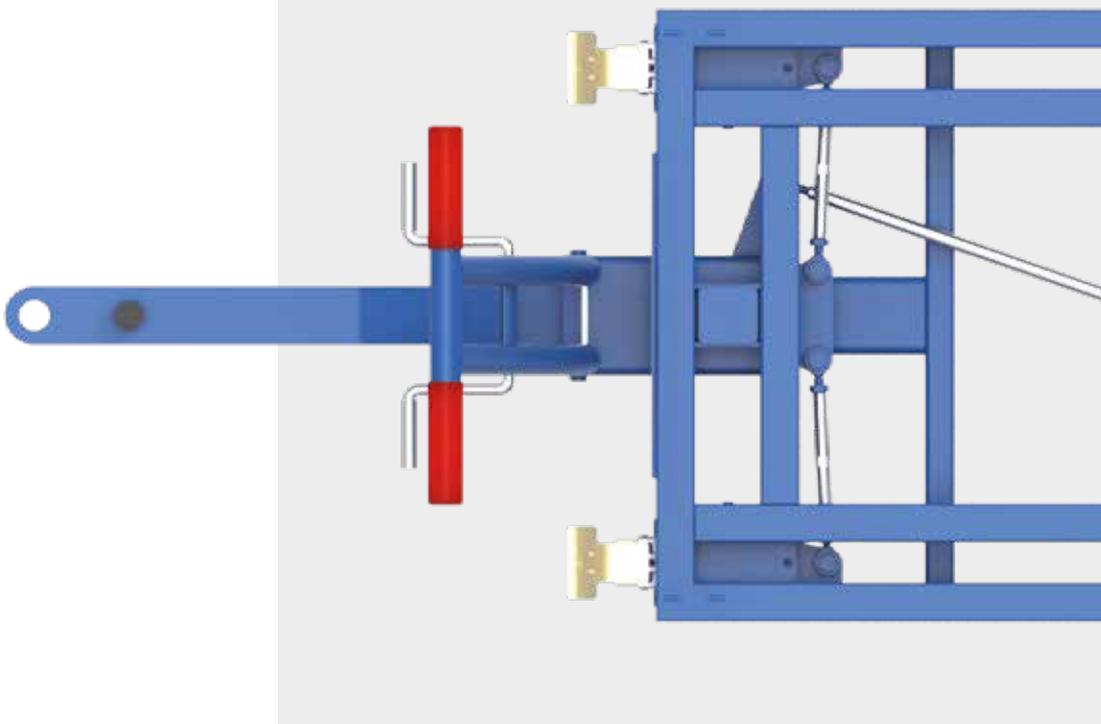


LOGISTIK- LÖSUNGEN



Gesa. Immer in Bewegung

Routenzüge, Logistiklösungen, Sonderanfertigungen,
Punktgenaue Lösungen, Materialflusskonzepte, Prototypen,
Fertigung, Serienproduktion, neueste Technologien

www.gesa.at

Über 35 Jahre Know-How

GESA. IMMER IN BEWEGUNG

Unser Anspruch ist einfach:
Für jeden Einsatzzweck die
beste Lösung, das beste
Transportmittel zu finden.

Wir kombinieren langjährige Erfahrung und Innovation – mit außergewöhnlichen Ideen, Flexibilität, Kreativität, Kompetenz in Beratung und Fertigungstechnik sowie motivierte, teamorientierte und engagierte Mitarbeiter. Unsere Produktpalette reicht von einfachen Transportwagen und Rodel über Hubwagen, Stapler, Hebezeugen und Hubtischen bis zu Schwerlast-Luftgleit-Transportsystemen – von Tragrollen bis zu kompletten Förderanlagen und Routenzügen sowie der Lagerung von Gefahrenstoffen. Durch Handel und Eigenfertigung am Standort Klagenfurt sind wir flexibel, kundenorientiert und lösungsstark mit kurzer Reaktions- und Lieferzeit. Im Bereich Sondergeräteeinbau erfüllen wir Ihre individuellen Konstruktionswünsche und erarbeiten gemeinsam Lösungen.

Wir zeigen Ihnen was in uns steckt

GESA. INHALT

01. PRODUKTIONSPROZESS	4-5
02. LOGISTIKLÖSUNGEN	6-7
03. ROUTENZÜGE	8-9
04. SONDERANFERTIGUNGEN	10-15
- Fahrbare Hubarbeitsbühne	
- Fahrbare Arbeitsbühne 6000 x 1000 mm	
- Hydraulik-Scherenhubtisch	
- Radsatz-Palette	
- Portalkran aus Edelstahl	
- Förderband MBA 100 Stahl	
- Alu-Förderbänder	
- Zahnriemenförderer ZFR 25-5-T10	
- Rohrdrehstation	
- Elektro-Schlepper mit Batterieantrieb	
- Routenzug spurtreu	
- Transportwagen aus Alu-Profilsystem	

GESA. PRODUKTIONSPROZESS



PROBLEMSTELLUNG - PROJEKT



Unser Team aus erfahrenen Ingenieuren, Technikern und technischen Mitarbeitern unterstützt Sie gerne bei Ihren individuellen Problemstellungen im Bereich Logistik und innerbetrieblicher Transport.

Eine enge Zusammenarbeit bereits in der Anfangsphase ist uns wichtig. Als kompetenter Partner mit hohem Qualitätsanspruch. Kontaktieren Sie uns. Wir klären Ihre Fragen per Telefon oder vereinbaren ein persönliches Gespräch.



GESPRÄCH MIT KUNDEN - AUSDIENST UND KONSTRUKTIONSTEAM



Mit der langjährigen Verkaufserfahrung unserer Mitarbeiter und der laufenden Weiterbildung, stellen wir nachhaltig hohe Beratungsqualität unter Berücksichtigung von aktuellen Logistikentwicklungen sicher.

Die Basis für die Partnerschaft zwischen Ihnen und Ihrem Außendienstmitarbeiter sind Kontinuität in der Betreuung, zeitliche Flexibilität, laufende Informationen über aktuelle Produktneuheiten und Vertrauen.



AUSARBEITUNG VON MÖGLICHEN LÖSUNGSVORSCHLÄGEN



Am Anfang steht die Analyse des Logistikproblems mit den sich daraus ergebenden Anforderungen. Besuche Vorort sind in dieser Planungsphase erforderlich und zielführend. Darauf aufbauend erfolgt die Erstellung und Umsetzung von technischen Lösungskonzepten und die gemeinsame Erarbeitung von Vorschlägen für eine langfristige Kunden-/ Lieferantenbeziehung.

Als Spezialist für den Transport von A nach B begleiten wir Sie als kompetenter Partner von A bis Z.



VISUALISIERUNG - 3D UND 2D - KONSTRUKTIONSZEICHNUNGEN



Die Kundenbetreuung wird in der Planungsphase fortgesetzt, damit unser Wissen frühzeitig in den Entwicklungsprozess einfließt.

Somit können Kundenaspekte und Kundenanforderungen effektiver in der Produktionskette berücksichtigt werden. Unsere Konstrukteure führen auch die notwendigen Berechnungen durch. Sofern eine externe Berechnung erforderlich ist, arbeiten wir mit namhaften Statikern und Ziviltechnikern zusammen.

VOM KONZEPT BIS ZUM FERTIGEN PRODUKT!



PROTOTYPEN FERTIGUNG



Auf Kundenwunsch erstellen wir Prototypen einer erarbeiteten Lösung. Etwaige Korrekturwünsche und Verbesserungen können individuell angepasst und kurzfristig umgesetzt werden. Sorgfältige Verarbeitung, Qualitätskontrollen und eingehende Praxistests des entwickelten Produktes garantieren eine letztendlich zufriedenstellende Endlösung. Sie haben dann die Möglichkeit den gefertigten Prototyp unter den tatsächlichen Arbeitsverhältnissen zu prüfen.



FERTIGUNG – SERIENPRODUKTION



Höchst qualifiziertes Fachpersonal ist für die Qualität verantwortlich. In der eigenen Produktionshalle in Klagenfurt werden die von uns entwickelten Produkte nach neuesten Fertigungstechniken produziert. Durch unsere langjährige Erfahrung unterstützen wir Sie von Projektbeginn an. Sei es in Form einer Beratung hinsichtlich der Auswahl geeigneter Materialien oder der Entwicklung maßgeschneiderter Komplettlösungen. Wir begleiten Sie auf dem Weg vom Prototypen bis hin zur kompletten Serienfertigung.



SERVICE UND ERSATZTEILMANAGEMENT



Ein bestens geschultes Serviceteam und Ersatzteilmanagement steht Ihnen für jährliche Überprüfungen, Wartungen und Reparaturen zur Verfügung. Wir testen auf einwandfreie Betriebs- und Funktionssicherheit und beraten Sie gerne über entsprechende Produktwartung. So bleiben die Ausfallzeiten minimal und Ihr produktionsinterner Fuhrpark in einem Top-Zustand. Angebrachte Prüfplaketten geben jederzeit Einblick wann die nächste Wartung fällig ist – auf Wunsch auch über Servicevertrag.

+43(0)463/34114-0
Sie haben Fragen?
office@gesa.at

GESA LOGISTIKLÖSUNGEN

FLEXIBLE MATERIALFÖRDERUNG



Wir haben den

Punktgenaue Lösungen, die speziell für Ihre Anforderungen entwickelt werden!

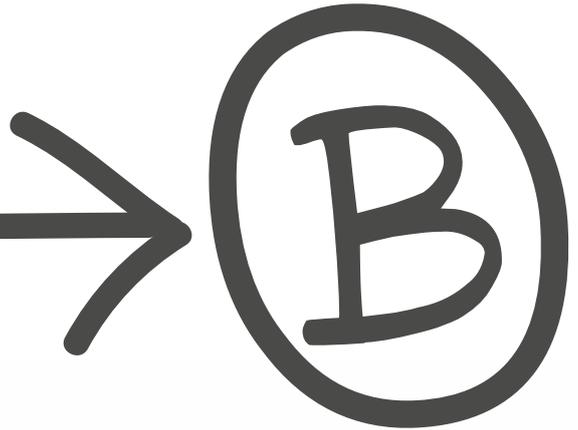


Die heutigen modernen Produktionsabläufe erfordern flexible Materialflusskonzepte. Der Wunsch nach staplerfreien Fabriken, Just-in-Time oder Just-in-Sequence-Produktion wird immer stärker.

Diesem Trend entsprechend werden zur Materialbeistellung in Fertigungsbetrieben immer häufiger Routenzugsysteme eingesetzt. Sie versorgen die Fertigungslinien mit Materialien aus Groß- und Kleinladungsträgern.

besten Weg!

Rufen Sie uns an
+43(0)463/34114-0



Vorteile durch die Einführung eines Routenzugs:

- Schneller und sicherer Transport - wobei gemeinsame, kombinierte, optimierte und geplante Transporte möglich sind
- Flexibel bei Änderungen des Produktionslayouts und Bedarfschwankungen sowie Steigerung der Transportfrequenz bei Lagerung geringster Lagermengen am Montageort
- Minimierung von Leerfahrten, dadurch u.a. minimaler Energieverbrauch bei gleichzeitig geringerer Anzahl an angetriebenen Fahrzeugen und Reduzierung des innerbetrieblichen Verkehrsaufkommens
- Schmalere Transport- und Fahrwege als bei Staplerverkehr, da neben Spurtreue und Einsatz von Allrad-Lenkungen geringer Wendekreis und extreme Beweglichkeit sowie optimales Nachlaufverhalten bei engen Kurvenfahrten
- Kein unsicheres Rangieren und Rückwärtsfahren des Staplers mehr erforderlich
- Reduktion der Geräuscentwicklung durch Anheben der Materialbeistellwägen, gleichzeitig verringert sich der Verschleiß an Rädern
- Ausführung mit und ohne Fremd-Energieunterstützung; unterschiedliche Hubvarianten wählbar: pneumatisch, elektrisch, elektro-hydraulisch oder manuell
- Einsetzbar an allen Zugmaschinen, da sämtliche Bauteile, wie z.B. auch Kupplung und umsteckbare Deichsel auf vorhandene Systeme bzw. Ihren Wünschen entsprechend angepasst werden können
- Mehrschichtbetrieb möglich, da extrem robust und wartungsarm durch gut zugängliche und vorwiegend mechanische Teile
- Beidseitiges Be- und Entladen durch Durchgangsmöglichkeit
- Flexible und individuelle Zuglängen (frei kombinierbar in Anzahl und Anordnungsreihenfolge), einfaches Zu- und Abkuppeln von bis zu 8 Anhängern pro Zug
- Verwendung unterschiedlichster Ladungsträger durch flexible Hubeinheit in jedem Routenzug-Anhänger und Anpassbarkeit auf Ihren speziell vorhandenen Ladungsträgerbestand
- Durch ESD-Beräderung und/oder ESD-Abfuhr-Band auf individuelle Transportanforderungen anpassbar

ROUTENZÜGE SIND IN ALLER MUNDE – ABER NUR UNSER GESA-ROUTENZUG IST AUF IHRE BEDÜRFNISSE ANPASSBAR!

Der heutige staplerlose moderne Betrieb, sei es in produzierenden Betrieben, in Logistikzentren, Flughäfen etc., macht es notwendig, die Just-in-Time oder Just-in-Sequence Materialbereitstellung mittels Terminalbetrieb zu realisieren.

Ob Routenzug oder Milk-Run-Systeme – wir passen unseren Zug an Ihre Vorgaben an: als „Milk-Run-Systeme“ werden Zugverbände bezeichnet, die wie seinerzeit der Milchmann, leere Milchflaschen an den Haushalten gegen volle austauscht. Dieses System wurde auf eine moderne Materialversorgung, I-bereitstellung und innerbetriebliche Logistik in den Fertigungslinien übertragen.

In einem Routenzugbetrieb werden entweder ohne oder durch Zuführung externer Energie, Lastträger angehoben oder im Zug mitgeschleppt. Dieser Betrieb mittels Zugmaschine und einer variablen Anzahl von Anhängern kann vollautomatisch oder durch Bedienpersonal erfolgen. Meist werden Routenzüge als Rundzüge mit vordefinierten Fahrstrecken sowie Bahnhöfen und Stationen zur Be- und Entladung eingesetzt. Der Hauptvorteil im Einsatz von Routenzügen ist, dass große Materialmengen in einer minimalen Anzahl von Fahrten an den jeweils benötigten Einsatzort bewegt wird – gleichzeitig mit der Materialanlieferung kann angefallenes Leergebinde in einem Arbeitsschritt retourniert und wieder befüllt werden. An der Linie benötigte Lagerflächen werden besser ausgenutzt und minimiert.

Es gibt unterschiedliche Modelle der Routenzüge: bei einem System werden die Ladungsträger nur in den Zug eingeschoben und mitgeschleppt, bei anderen werden diese angehoben und so materialschonend transportiert. Die Ladungsträger können in unterschiedlicher Form ausgeführt sein bzw. unterschiedliche Materialaufnahmen besitzen. Da die Routenzuganhänger spurtreu laufen (nur ca. 2% Abweichung auf die gesamte Zuglänge), ist die Anzahl der Anhänger flexibel und kann an Produktionsbedürfnisse entsprechend angepasst werden. Die Wendekreise liegen im Normalfall unter 4 m – ein Zug sollte aus 4 bis 8 Stück Anhängern bestehen.

Die Sicherheit stellt einen großen Punkt unserer Entwicklungen dar, dennoch sind sichere Fahrgeschwindigkeiten bis zu 16 km/h möglich.

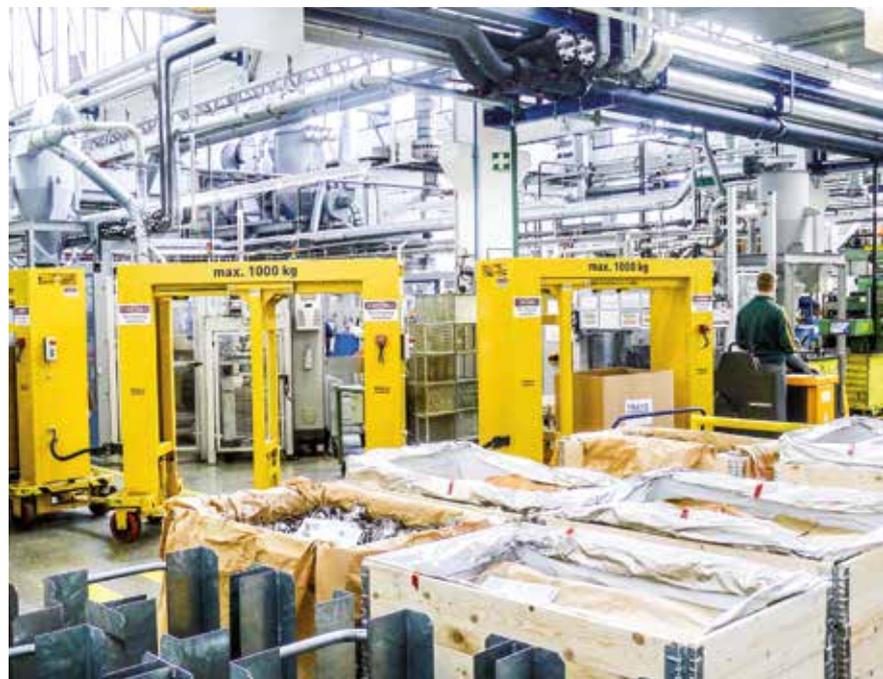


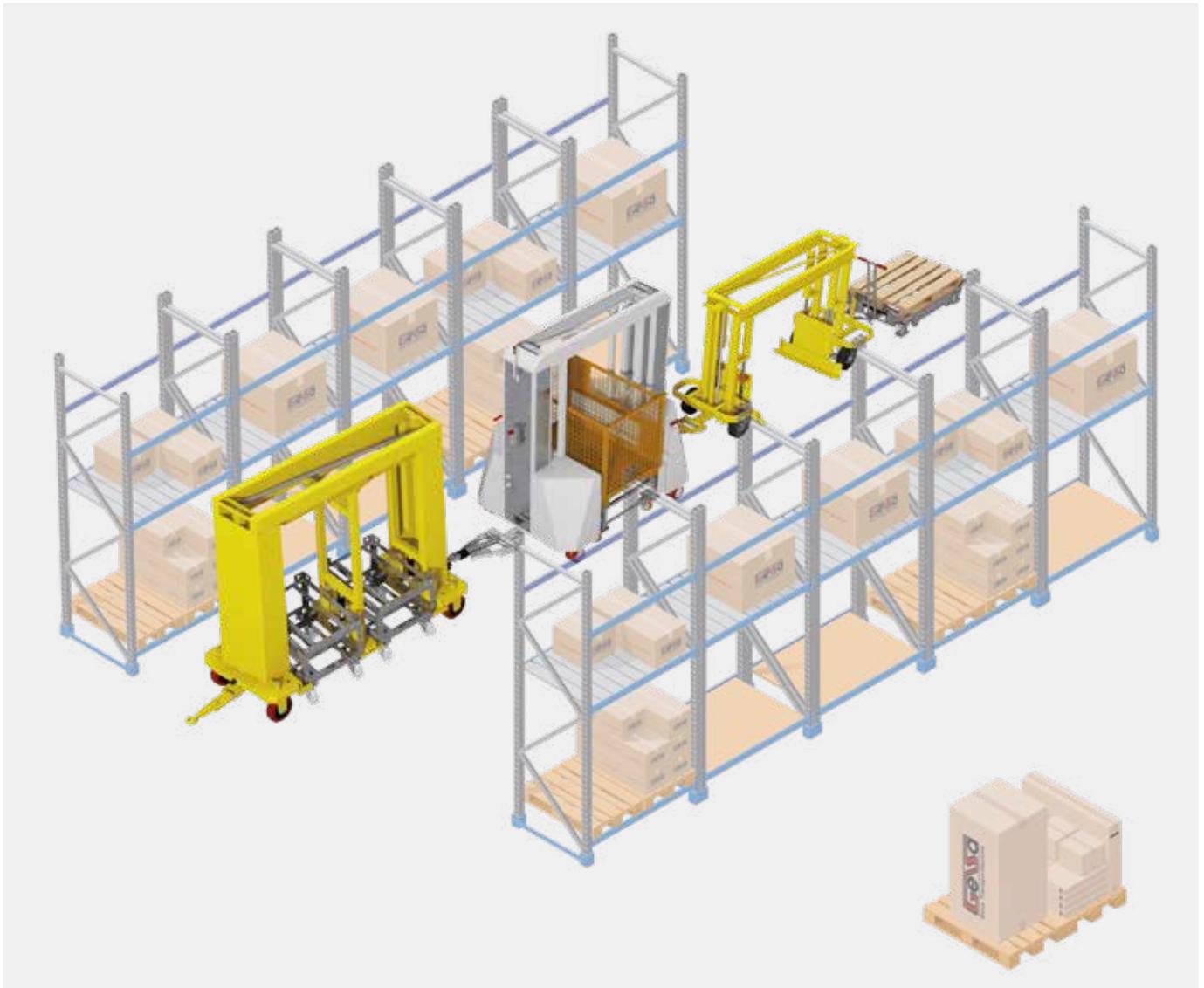
Ihr Vorteil!

- Kombiniertes Transport kleiner Gebinde sowie Rückführung von Leergebinden und Abfallbehältern in einem Durchgang möglich
- Transportzeitoptimierungen durch kurze Haltezeiten während Be- und Entladevorgang
- Ansteuerung der Hubeinheit über das Zugfahrzeug oder autonom, inkl. Sicherheitsabfrage Hubeinheit
- Optional Wetterschutz für Betrieb im Freien, Beleuchtung, Brems- und Fahrtrichtungsanzeige

Für die Einführung und Auslegung sollten Sie sich vor Planung und Umsetzung mit folgenden Gedanken auseinandersetzen:

- Welche Ladungsträger (Abmessungen und Gewicht) sind vorhanden und sollen mit dem Routenzug befördert werden?
- Wie soll der Transport zwischen den einzelnen Stationen (mindestens Lager und Bereitstellung) an den Arbeitsplätzen erfolgen; ist die Fahrt nur in einer Richtung (Einbahn) geplant oder ist der erforderliche Platz zum Umkehren vorhanden/notwendig?
- Welche Engstellen, Abmessungen und Längen der Verkehrswege (Rampen, Gefälle, Steigungen, wie ist die Bodenbeschaffenheit, Fahrten im Freien erforderlich) sind vorhanden? Wo kann die Be- und Entladung erfolgen?
- Sind bereits spezielle Transportanforderungen in Ihrem Unternehmen gegeben und müssen diese auch beim Routenzug vorhanden sein (ESD-Tauglichkeit, Ableitfähigkeit, Erschütterungen, Staub, Schmutz, Nässe)?
- Welche Anpassungen sind in den einzelnen Arbeitsabläufen erforderlich?





Der Hauptvorteil

Große Materialmengen können in einer minimalen Anzahl von Fahrten an den jeweils benötigten Einsatzort bewegt werden. Gleichzeitig werden die an der Linie benötigten Lagerflächen besser ausgenutzt und minimiert.





FAHRBARE HUBARBEITSBÜHNE

EIN EFFIZIENTES ARBEITSMITTEL ZUR DURCHFÜHRUNG VON ARBEITEN IN DER HÖHE

- Fahrwerk stabiler Formrohrrahmen mit 4 Stück Lenkrollen Polyurethan mit Feststellern Ø 200 mm
- Tragkraft des Formrohrrahmens gesamt 1000 kg
- Inkl. vier Stück Spindelstützen
- PVC Rollos an den Längs- und Schmalseiten als Eingriffschutz
- Anbauplattform zum Aufstellen des Aggregates
- Ein fixes Geländer an einer Längsseite, gegenüber Tür nach innen aufgehend
- Längsseitig steckbare Geländerteile
- Aufstiegshilfe zur Plattform
- Hubbereich ca. 850–2660 mm
- Abnahme durch Ziviltechniker
- Inkl. Dokumentation, Prüfplakette und Prüfbuch



FAHRBARE ARBEITSBÜHNE

ERMÖGLICHT PROBLEMLOSES UND SICHERES ARBEITEN IN JEDER HÖHE

- Arbeitsbühne ist stufenlos in der Höhe mittels Hydraulik verstellbar
- Bedienpult am Geländer einhängbar
- Geländer steckbar
- Stufen mit Treppenrost

Technische Daten:

- Hubhöhe 2300 mm
- Plattform 6000 x 1000 mm
- Seitliche Abweiser zum Schutz der Lenkrollen
- Zugdeichsel zum Transport der Bühne mittels Stapler
- Radsatz mit Lenkrollen und Richtungsfeststeller
- Stirnseitig nach innen öffnende Türe (treppenseitig)





HYDRAULIK-SCHERENHUBTISCH

TYP H 30-25, MIT STIEGE

- Robuste, auf hohe Beanspruchung ausgelegte Konstruktion
- Alu-Paralleltreppe mit Geländer, mitfahrend
- Mittels Stapler überstellbar
- Geländer steckbar
- Stabile und verwindungssteife Plattform
- Verwendung hochwertiger Hydraulikzylinder
- Gleitlager für eine lange Lebensdauer sowie Massiv-Loslagerrollen.

Technische Daten:

- Nutzlast: 3000 kg
- Hubbereich: 500 mm–2500 mm
- Nutzhub: 2000 mm
- Hubzeit: ca. 35 sec
- Senkzeit: ca. 35 sec



RADSATZ-PALETTE

FÜR DIE LAGERUNG VON EISENBAHN-RADSÄTZEN

- Zwei Stück Sicherheitseinfahrflaschen für Leertransport durch Stapler
- Aufnahme des Drehgestells in X-Form über die Spurkranz-Räder auf robuster PVC-Auflage 8-seitig verschraubt, dadurch problemlos austauschbar
- Leichte Verstellbarkeit nach Achsabstand 2100, 2300, 2500, 2700 und 2800 mm
- Vier Stück ausziehbare Füße, gesichert mit Steckbolzen zur Stapelung der Leerpaletten
- Stapelbar auf Drehgestell
- Als Verdrehsicherung zusätzlich mit UNP 180-Träger verstärkt
- Eisenteile lackiert, nach RAL, Farbwunsch möglich
- Auf jedem Gestell angebrachtes Typenschild inkl. TÜV-Abnahme und Abnahmebescheinigung sowie Prüfbücher für wiederkehrende Prüfungen
- Ausziehmechanismus über Schmiernippel abschmierbar





PORTALKRAN AUS EDELSTAHL HUBGESTELL IN SONDERAUSFÜHRUNG

- Zum Heben von Sieben aus Behältern
- Tragkraft 700 kg
- Abmessungen H x B x T:
max. 2400 mm x 2966 mm (innere Lichte 2370)
- Nutzhub ca. 1000 mm
(Unterkante Hubwelle 2203 mm vom Boden)
- Hubmechanismus: bauseitige Edelstahlketten werden an schraubbarem Kettenglied und Edelstahl-Haken befestigt; Kraftübertragung über Edelstahl-Stahlseile, die auf einer Welle aufgewickelt werden
- Ausführung Stahlteile: Rahmen, Welle, Hubseile und Räder in Edelstahl
- CE-Konformität wird bescheinigt
- Bauweise entspricht den Arbeitsschutzrichtlinien
- Schaltschrankgröße 300 x 400 x 200 mm
- Heben und Senken über Totmannschaltung
- Not-Aus und Quittierung



FÖRDERBAND MBA 100 STAHL BEGEHBAR MIT EINSEITIGER KlapPEINHEIT



Zur Förderung und Trocknung von Holzplatten mittels UV Lampen, UV-beständiges Förderband, pneumatische Gurt-Mittelspannungseinrichtung, Steuerung über Trocknungsmaschine, einteilig hochklappbares Förderband für Servicezwecke bzw. als Durchgang, Unterkonstruktion Stahlrohr geschweißt, höhenverstellbar

Technische Daten:

- Tragkraft: 100 kg/m
- Bandlänge gesamt: 2920 mm
- Klappteillänge: 500 mm, Gurtbreite: 1400 mm
- Gurt: PVC - glatt
- Antrieb: Getriebemotor, Geschwindigkeit ca. 8 m/min
- Motor und Getriebe nach ATEX-Zone 2



ALU-FÖRDERBÄNDER

SPEZIELL AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN



- Dem Anforderungsprofil entsprechende Bandbreiten und –längen möglich
- Lieferbar ab 80 mm Gurt-Bandbreite
- Motor direkt auf Antriebswelle aufgesteckt; Motorposition frei wählbar
- Optional individuelle Unterstützungen möglich (fahrbar, höhenverstellbar, neigbar)
- Ausführung aus Alu und/oder Edelstahl
- Verschiedenste Bandmaterialien je nach Produkt und Anwendungsfall (lebensmittelecht, ölfest, schmutzbeständig uvm.)



ZAHNRIEMENFÖRDERER ZFR 25-5-T10

FÖRDERUNG VON FEINBLECHEN UND/ODER STRUKTURIERTEN BLECHEN

Speziell beschichtete Riemen, mehrfach unterstützt mit Untergurtrollen, Motor FU tauglich, aufgesteckt auf Antriebswelle, Unterbau Stahlrohrprofil geschweißt und höhenverstellbar

Technische Daten:

- Siebenspurig
- Länge: 6570 mm
- Spurbreite: ca. 50 mm
- Gesamtbreite: ca. 910 mm ohne Motor
- Zahnriemen: 25T10 4,8 mm Linatex





ROHRDREHSTATION

FÜR SCHLEIFEN VON ROHREN MIT DURCHMESSER Ø 140, 180 MM

- Stahlunterbau mit aufgebauten Bockrollen und über Ketten angetriebenen Tragrollen
- Tragrollen und Räderbeschichtung PU 92°Shore
- Rolleneinheiten mechanisch über Schrauben +/- 20 mm höhenverstellbar

Technische Daten:

- Rohrlänge 750 bis 4000 mm
- Rohrgewicht max 400 kg
- Rohrdrehzahl ca. 50 U/min
- Gesamtlänge ca. 4000 mm
- Gesamtbreite ca. 500 mm
- Rohrhöhe ca. 800 mm +/- 50mm
- Schaltschrank mit Digital Frequenzumrichter
- Netzfilter
- Hauptschalter und Betriebslampe
- Wahlschalter Links- 0 -Rechts
- Potentiometer zur Drehzahleinstellung



ELEKTRO-SCHLEPPER MIT BATTERIEANTRIEB

JACK L 1200W 1/16
MIT AUFBAU FÜR GÄRTNEREI

- Max. Nutzlast 350 kg + Fahrer, bzw. Anhängelast 150 kg
- Gesamtlänge x Breite 2000 x 814 mm
- Plattform 885 x 1250 x 240 mm mit 3 Etagen, 2 Etagen auf der Ladefläche (abnehmbar),
- Gesamte Plattform kippbar für Reinigungszwecke
- Aufbau für Gerätehalterung an der Rückseite
- Heckantrieb mit elektronischer Bremse und elektromechanischer Feststellbremse
- Inkl. Tot-Mann-Pedal (Pedal muss betätigt werden um Fahrzeug zu bewegen)
- Fahrgeschwindigkeit über Handgriff mit Drehgriff steuerbar (wie Motorrad)
- Stahlrahmen pulverbeschichtet
- Inkl. Fahrlicht am Lenker zu betätigen
- Wartungsfreies Getriebe
- Abgeschirmte Kabel und elektrische Leitungen





ROUTENZUG SPURTREU MIT 4-RAD-ACHSSCHENKEL-LENKUNG

Zur Einlagerung bzw. zum kombinierten Transport sind die Routenzug-Anhänger stapelbar ausgeführt, individuelle Beschichtung nach RAL; eigene Entwicklung und Produktion im Hause siehe Seite 6 bis 9!

- Tragkraft 300 kg bei max. 6 km/h
- Ladefläche 1200 x 800 mm
- Längs und quer mit Gabelhubwagen unterfahrbar und mit Scherenhochhubwagen ergonomisch anhebbar
- Inkl. Deichsel mit Fußbetätigung und Schiebegriff
- Schiebegriffhöhe 900 mm
- Deichsel selbstständig hochklappend; zum Anhängen wird diese mit dem Fuß ohne Bücken an die Kupplung des vorderen Fahrzeuges angehängt
- Inkl. 4 Stück Fangflaschen zur Positionierung der Kunststoffpaletten
- Berädert mit Ø 125 mm, mit 1x ESD Bereifung, diagonal mit Feststeller



TRANSPORTWAGEN AUS ALU-PROFILSYSTEM MIT TOT-MANN-BREMSE

Durch einfaches Niederdrücken des Bremshebels unter dem Schiebegriff wird die Tot-Mann-Bremse gelöst und der Wagen ist einsatzbereit.

Wird der Hebel losgelassen ist der Wagen gebremst, somit ist ein Abstellen des Wagens auch auf schrägen Flächen und Böden möglich; der Bremsmechanismus erfolgt rein mechanisch auf die Lenkrollen.

Leichter und individueller Aufbau auf Wagen durch Alu-Profilsystem für unterschiedlichste Anwendungen des Kunden möglich.

- Abmessungen 1200 x 800 mm
- Tragkraft 500 kg
(Andere Abmessungen und Tragkraft auf Anfrage)
- Bremskraft ca. 400N



Räder und Rollen
Stapler und Hebezeuge
Fördertechnik
Luftgleit-Transportsysteme
Umwelt
Sonderanfertigungen

Ing. Gerhard Sandhofer
Gesellschaft m. b. H.

9020 Klagenfurt
Hirschstraße 35
T: +43(0)463/34114-0
F: +43(0)463/34254
E: office@gesa.at

Austria